



Alluminio 2011 (EN AW 2011 AlCu6BiPb)

Conforme direttive: 2000/53/CE (ELV) - 2011/65/CE (RoHS II)

- Lega Alluminio-Rame.
- Lega per eccellenza per torni automatici, non usura gli utensili, ha un'alta resistenza meccanica ed ottima lavorabilità all'utensile.
- Può essere anodizzata a colore.

Stato	CHIAVE-SPESSORE			
	≤ 40	40 < S ≤ 50	50 < S ≤ 80	≤ 80
	T3	T3	T3	T8
Caratteristiche Meccaniche				
Resistenza a trazione Rm [N/mm ²]	320	300	280	370
Carico di snervamento Rp 0,2	270	250	210	270
Allungamento A _s	8	-	-	6
Durezza Brinell HB (non normata)	90	90	90	115
Caratteristiche fisiche				
Peso specifico [kg/dm ³]	2,83	2,83	2,83	2,83
Modulo di Elasticità [Gpa]	70	70	70	70
Conducibilità elettrica a 20 °C [m/Ω·mm ²]	37	37	37	37
Coefficiente dilatazione termica [10 ⁻⁶ /K]	22,9	22,9	22,9	22,9
Conducibilità termica [w/m.K]	151	151	151	171
Intervallo di fusione °C	540 ÷ 645	540 ÷ 645	540 ÷ 645	540 ÷ 645
Proprietà d'Impiego				
Lavorabilità all'utensile	+++++	+++++	+++++	+++++
Stabilità dimensionale	++++	++++	++++	++++
Resistenza all'usura	++++	++++	++++	++++
Saldabilità	-	-	-	-
Lucidabilità	+++	+++	+++	+++
Anodizzazione di protezione	+++	+++	+++	+++
Anodizzazione dura a spessore	-	-	-	-
Resistenza alla corrosione atmosferica	+++	+++	+++	+++
Resistenza alla corrosione marina	-	-	-	-

Legenda Proprietà d'impiego

Ottimo +++++

Buono ++++

Sufficiente +++

Mediocre ++

Insufficiente +

Sconsigliabile -

COMPOSIZIONE CHIMICA

DENOMINAZIONE	Si	Fe	Mn	Mg	Cu	Zn	Cr	Ti	Ni	Pb	Bi	Sn	IMPURITÀ	ALLUMINIO
2011	≤0,40	≤0,70			5,00-6,00	≤0,30				0,20-0,40	0,20-0,60		0,05	0,15 resto