



Alluminio 6060 (EN AW 6060 AlMgSi)

Conforme direttive: 2000/53/CE (ELV) - 2011/65/CE (RoHS II)

- Lega Alluminio-magnesio-silicio
- Lega utilizzata principalmente in edilizia, trasporti, arredamento dove non sono richieste elevate caratteristiche meccaniche.
- Ottima attitudine all'anodizzazione.

Stato	SPESSORE					
	≤ 25	≤ 5	5 ≤ 25	≤ 5	5 ≤ 25	
	T4	T5	T5	T6	T6	
Caratteristiche Meccaniche						
Resistenza a trazione Rm [N/mm ²]	minime	120	160	140	190	170
Carico di snervamento Rp 0,2	minime	60	120	100	150	140
Allungamento A _s	minime	16	8	8	8	8
Durezza Brinell HB (non normata)	minime	50	60	60	70	70
Caratteristiche fisiche						
Peso specifico [kg/dm ³]	2,70	2,70	2,70	2,70	2,70	2,70
Modulo di Elasticità [Gpa]	69	69	69	69	69	69
Conducibilità elettrica a 20 °C [m/Ω-mm ²]	33	33	33	33	33	33
Coefficiente dilatazione termica [10 ⁻⁶ /K]	23,2	23,2	23,2	23,2	23,2	23,2
Conducibilità termica [w/m.K]	201	201	201	201	201	201
Intervallo di fusione ° C	615 ÷ 655	615 ÷ 655	615 ÷ 655	615 ÷ 655	615 ÷ 655	615 ÷ 655
Proprietà d'Impiego						
Lavorabilità all'utensile	++	++	++	++	+++	+++
Stabilità dimensionale	+++	+++	+++	+++	+++	+++
Resistenza all'usura	++	++	++	++	+++	+++
Saldabilità	++++	++++	++++	++++	++++	++++
Lucidabilità	+++	+++	++++	+++	++++	++++
Anodizzazione di protezione	+++++	+++++	+++++	+++++	+++++	+++++
Anodizzazione dura a spessore	+++++	+++++	+++++	+++++	+++++	+++++
Resistenza alla corrosione atmosferica	+++++	+++++	+++++	+++++	+++++	+++++
Resistenza alla corrosione marina	++++	++++	++++	++++	++++	++++

Legenda Proprietà d'impiego

Ottimo +++++

Buono ++++

Sufficiente +++

Mediocre ++

Insufficiente +

Sconsigliabile -

COMPOSIZIONE CHIMICA

DENOMINAZIONE	Si	Fe	Mn	Mg	Cu	Zn	Cr	Ti	Ni	Pb	Bi	Sn	IMPURITÀ	ALLUMINIO	
6060	0,30-0,60	0,10-0,30	0,10	0,35-0,60	0,10	0,15	0,05	0,10					0,05	0,15	resto