

Alluminio 6082 (EN AW 6082 AlSi1MgMn)
 Conforme direttive: 2000/53/CE (ELV) - 2011/65/CE (RoHS II)

- Lega Alluminio-Magnesio-Silicio.
- Lega utilizzata principalmente per la costruzione di space frame e sub frame e strutture anti crash per auto, in edilizia e nella pneumatica.
- Buona anodizzazione.

Stato	SPESSORE				
	≤ 25	≤ 25	≤ 5	5 < e ≤ 25	
	0,H111	T4	T6	T6	
Caratteristiche Meccaniche					
Resistenza a trazione Rm [N/mm ²]	minime	max 160	205	290	310
Carico di snervamento Rp 0,2	minime	max 110	110	250	260
Allungamento A _s	minime	12	12	6	8
Durezza Brinell HB (non normata)	minime	-	-	-	-
Caratteristiche fisiche					
Peso specifico [kg/dm ³]	2,71	2,70	2,70	2,70	2,70
Modulo di Elasticità [Gpa]	69	69	69	69	69
Conducibilità elettrica a 20 °C [m/Ω-mm ²]	37	33	33	33	33
Coefficiente dilatazione termica [10 ⁻⁶ /K]	24	23,4	23,4	23,4	23,4
Conducibilità termica [w/m.K]	167	201	201	201	201
Intervallo di fusione ° C	585 ÷ 645	615 ÷ 655	615 ÷ 655	615 ÷ 655	615 ÷ 655
Proprietà d'Impiego					
Lavorabilità all'utensile	++	++	+++	+++	+++
Stabilità dimensionale	+++	+++	++++	++++	++++
Resistenza all'usura	+++	+++	++++	++++	++++
Saldabilità	++++	++++	++++	++++	++++
Lucidabilità	+++	+++	++++	++++	++++
Anodizzazione di protezione	+++++	+++++	+++++	+++++	+++++
Anodizzazione dura a spessore	+++++	+++++	+++++	+++++	+++++
Resistenza alla corrosione atmosferica	+++++	+++++	+++++	+++++	+++++
Resistenza alla corrosione marina	++++	++++	++++	++++	++++

Legenda Proprietà d'impiego

Ottimo +++++ Buono ++++ Sufficiente +++ Mediocre ++ Insufficiente + Sconsigliabile -

COMPOSIZIONE CHIMICA

DENOMINAZIONE	Si	Fe	Mn	Mg	Cu	Zn	Cr	Ti	Ni	Pb	Bi	Sn	IMPURITÀ	ALLUMINIO	
6082	0,70-1,30	≤0,50	0,40-1,00	0,60-1,20	≤0,10	≤0,20	≤0,25	≤0,10					0,05	0,15	resto