

Lega 5754 (EN AW 5754 AlMg3)

Conforme direttive: 2000/53/CE (ELV) - 2011/65/CE (RoHS II)

- Lega di Alluminio-Magnesio.
- Lega tipica da laminazione a freddo con caratteristiche meccaniche medio-basse.
- Il suo utilizzo principale è previsto nella struttura delle automobili, strutture saldate per l'industria chimica, degli alimenti e nucleare.
- Grazie alla sua alta resistenza alla corrosione in ambiente marino, risulta ideale per strutture in quell'ambito.

		SPESSORE							
		0,5≤1,5	1,5≤3	3≤6	6≤12,5	0,5≤1,5	1,5≤3	3≤6	6≤12,5
Stato fisico		0/H111	0/H111	0/H111	0/H111	H32	H32	H32	H32
Caratteristiche Meccaniche									
Resistenza a trazione Rm[N/mm ²]	minime	190	190	190	190	220	220	220	220
Carico di snervamento Rp 0,2	minime	80	80	80	80	130	130	130	130
Allungamento A _s	minime	14	16	18	18	8	10	11	10
Durezza Brinell HB (non normata)	minime	20	20	20	20	63	63	63	63
Caratteristiche fisiche									
Peso specifico [kg/dm ³]		2,67							
Modulo di Elasticità [Gpa]		70							
Conducibilità elettrica a 20 °C [m/Ω-mm ²]		18							
Coefficiente dilatazione termica [10 ⁻⁶ /K]		23,8							
Conducibilità termica [w/m.K]		132							
Intervallo di fusione ° C		590 ÷ 645							
Proprietà d'Impiego									
Lavorabilità all'utensile		+							
Stabilità dimensionale		++							
Resistenza all'usura		++							
Saldabilità		++++							
Lucidabilità		++++							
Anodizzazione di protezione		+++							
Anodizzazione dura a spessore		++							
Resistenza alla corrosione atmosferica		+++							
Resistenza alla corrosione marina		+++							

Legenda Proprietà d'impiego

Ottimo +++++

Buono ++++

Sufficiente +++

Mediocre ++

Insufficiente +

Sconsigliabile -

COMPOSIZIONE CHIMICA

DENOMINAZIONE	Si	Fe	Mn	Mg	Cu	Zn	Cr	Ti	Ni	Pb	Bi	V	Altri	IMPURITÀ	ALLUMINIO
5754	0,40	0,40	0,50	2,60-3,60	0,10	0,20	0,30	0,15					0,10-0,6Mn+Cr	0,05	0,15 rimanente